

**SCHEDA TECNICA – TECHNICAL DATA SHEET**

A1.03 – Rev. 03/10.2015

# EPOFARB ZINK CF

**Cod. 100.3.001**

**Primer zincante epossipoliammidico**, da impiegare su acciaio anche non sabbiato. L'elevata percentuale di zinco nel film secco (>75%) conferisce protezione galvanica all'acciaio. Trova impiego su carpenteria pesante, macchine agricole, tubazioni, impianti, operanti in atmosfera industriale pesante e in ambiente marino.

**Polyamide cured zinc-rich epoxy primer**, suitable also on mechanically cleaned steel. The high percentage of active zinc in dry film (>75%) guarantees cathodic protection to steel. It is recommended on heavy carpentry, agricultural machinery, pipeline, plants, operating both in heavy industrial environment and in marine atmosphere.

**Solidi in volume**

- 50 ± 2%

**C.O.V.**

- 400 g/l

**Peso specifico**

- 2.300 ± 0.030 kg/dm<sup>3</sup>

**Aspetto del film essiccato**

- Opaco

**Colore**

- Grigio zinco

**Resistenza alla temperatura**

- 300°C all'aria

**Spessore tipico**

- 50-75 micron (100-150 umidi)

**Resa teorica**

- 4.4 m<sup>2</sup>/kg – 50 micron

**Consumo teorico**

- 227 g/m<sup>2</sup> – 50 micron

**Indurente**

- EPODUR 101100 – Codice: 101100

**Rapporto di miscelazione**

- In peso 10 : 1
- In volume 10 : 3

**Diluyente**

- F.300 – Codice 400300

**Pot life a 20°C**

- 4 ore

**Metodo di applicazione**

- Airless
- Spruzzo ad aria

**Volume solids**

- 50 ± 2%

**V.O.C.**

- 400 g/l

**Specific gravity**

- 2.300 ± 0.030 kg/dm<sup>3</sup>

**Finish**

- Flat

**Colour**

- Zinc grey

**Temperature resistance**

- 570°F in atmosphere

**Recommended dry film thickness**

- 50-75 micron (100-150 wet)

**Calculated coverage**

- 4.4 m<sup>2</sup>/kg – 50 micron

**Calculated consumption**

- 227 g/m<sup>2</sup> – 50 micron

**Hardener**

- EPODUR 101100 – Code: 101100

**Mixing ratio**

- by weight 10 : 1
- by volume 10 : 3

**Thinner**

- F.300 – Code 400300

**Pot life at 68°F**

- 4 hours

**Application method**

- Airless
- Air spray

---

**Preparazione della superficie**

- Per servizi gravosi: sabbiatura a metallo bianco grado Sa 3 (SSPC-SP5) con un profilo di sabbiatura di 25-75 micron.
- Per servizi non gravosi: sabbiatura commerciale grado Sa 2 – Sa 2.5 (SSPC-SP6; SSPC-SP10) con un profilo di sabbiatura di 25-75 micron, oppure spazzolatura meccanica per eliminare tracce di ruggine e calamina.

---

**Condizioni di applicazione**

- Temperatura: 10-50°C
- Umidità relativa <85%

---

**Dati di applicazione**
**Airless**

- |                            |             |     |
|----------------------------|-------------|-----|
| • Diluizione               | 0-2         | %   |
| • Diametro ugello          | 0.018-0.023 | in  |
| • Pressione                | 110-140     | atm |
| • Rapporto di compressione | 30: 1       |     |

**Spruzzo ad aria**

- |                   |         |     |
|-------------------|---------|-----|
| • Diluizione      | 5-10    | %   |
| • Diametro ugello | 1.7-2.2 | mm  |
| • Pressione       | 2-3     | atm |

Filtrare la miscela con rete da 30 mesh. E' buona norma mantenere il prodotto in agitazione costante durante l'applicazione, per evitare che la polvere di zinco sedimenti.

---

**Tempi di indurimento a 20°C – 50% U.R.**

al tatto	Interv. min di sovrav.	Interv. max di sovrav.	Resistenza chimica
1 ora	12 h		7 giorni

**Finiture consigliate**

- EPOFARB, POLIFARB, RUBBERFARB 100, EPOFARB TAR

Con alcune finiture, se non è applicato un intermedio o un sigillante, è consigliabile una passata preliminare a uno spessore minimo, per prevenire la formazione di bolle.

---

**Durata a magazzino**

- 18 mesi, con T max di 40°C, in latta sigillata, al coperto e al riparo dal gelo.

---

**Surface preparation**

- Heavy service: dry abrasive blast to Sa 3 (SSPC-SP5) with an anchor profile of 25-75 micron.
- Not heavy service: dry abrasive blast to Sa 2 – Sa 2.5 (SSPC-SP6; SSPC-SP10) with an anchor profile of 25-75 micron; in alternative, mechanical abrasion to remove rust and calamine.

---

**Environmental conditions**

- Temperature: 50-120°F
- Relative humidity <85%

---

**Application data**
**Airless**

- |                     |             |     |
|---------------------|-------------|-----|
| • Thinning          | 0-2         | %   |
| • Nozzle diameter   | 0.018-0.023 | in  |
| • Pressure          | 110-140     | atm |
| • Compression ratio | 30: 1       |     |

**Air spray**

- |                   |         |     |
|-------------------|---------|-----|
| • Thinning        | 5-10    | %   |
| • Nozzle diameter | 1.7-2.2 | mm  |
| • Pressure        | 2-3     | atm |

Strain material through 30 mesh screen. Continue slow stirring during application to maintain uniformity of material

---

**Drying times at 68°F – 50% R.H.**

to touch	Painting int. min	Painting int. max	Chemical resistance
1 hour	12 h		7 days

**Recommended finish**

- EPOFARB, POLIFARB, RUBBERFARB 100, EPOFARB TAR

If a tie coat is not applied, apply a preliminary coat with a minimum thickness to prevent formation of pinholes.

---

**Shelf life**

- 18 months, with T max of 100°F, in sealed drum, indoors and protected against freeze.

Poiché le condizioni di impiego dei nostri materiali non sono sotto il nostro controllo, non possiamo che garantire la qualità dei prodotti, quindi non ci assumiamo alcuna responsabilità circa l'uso che dei medesimi viene fatto e circa qualsivoglia danno diretto o indiretto possa derivare a chiunque dal loro impiego. G.FARBEX non dà alcuna garanzia, implicita o esplicita, salvo specifica pattuizione scritta fra le parti.

This product data sheet is based on data believed to be reliable, and are intended for use by personnel having skill and know-how, at their own risk and in accordance with current industry practice and normal operating conditions. Variation in operating conditions and procedures may cause unsatisfactory results. Since we have no control over the conditions of service, we expressly disclaim any responsibility for the results obtained from the use of this product or for any consequential or incidental effects of any kind.