

**SCHEDA TECNICA – TECHNICAL DATA SHEET**

A4.01 – Rev. 03/10.2015

# EPOFARB IM/200

Cod. 108.1.-----

**Epoissipoliammidico bicomponente a pigmentazione inerte**, adatto ad essere utilizzato come intermedio sia in cicli su acciaio che su calcestruzzo o cemento. E' un prodotto ideale per la manutenzione e la protezione di impianti chimici, serbatoi di stoccaggio e strutture operanti in atmosfera industriale pesante o marina. Il tipo **EPOFARB IM200 MIOX**, (cod. 108.2.9006) contenente ossido di ferro micaceo, è utilizzato come intermedio in cicli industriali qualora siano richieste elevate resistenze alla corrosione.

**Polyamide cured, inert pigmented epoxy intermediate/top coat**, suitable for application both on metals and cement. Typical uses: as tie-coat in a wide range of environments, such as offshore structures, petrochemical facilities, paper mills. **EPOFAB IM/200 MIOX** (code 108.2.9006) contains micaceous iron oxide and improves the corrosion resistance of the system.

**Solidi in volume**

- 67 ± 2%

**C.O.V.**

- 380 g/l

**Peso specifico**

- 1.500 ± 0.030 kg/dm<sup>3</sup>

**Aspetto del film essiccato**

- Opaco

**Colore**

- Colori standard

**Resistenza alla temperatura**

- 90°C all'aria

**Spessore tipico**

- 100-150 micron (150-225 umidi)

**Resa teorica**

- 4.5 m<sup>2</sup>/kg – 100 micron

**Consumo teorico**

- 220 g/m<sup>2</sup> – 100 micron

**Indurente**

- EPODUR 108100 – Codice: 108100

**Rapporto di miscelazione**

- In peso 50 : 50
- In volume 45 : 55

**Diluyente**

- F.300 – Codice 400300

**Pot life a 20°C**

- 8 ore

**Metodo di applicazione**

- Airless
- Spruzzo ad aria
- Pennello, rullo

**Volume solids**

- 67 ± 2%

**V.O.C.**

- 380 g/l

**Specific gravity**

- 1.500 ± 0.030 kg/dm<sup>3</sup>

**Finish**

- Flat

**Colour**

- Standard colors

**Temperature resistance**

- 200°F in atmosphere

**Recommended dry film thickness**

- 100-150 micron (150-225 wet)

**Calculated coverage**

- 4.5 m<sup>2</sup>/kg – 100 micron

**Calculated consumption**

- 220 g/m<sup>2</sup> – 100 micron

**Hardener**

- EPODUR 108100 – Code: 108100

**Mixing ratio**

- by weight 50 : 50
- by volume 45 : 55

**Thinner**

- F.300 – Code 400300

**Pot life at 68°F**

- 8 hours

**Application method**

- Airless
- Air spray
- Roller, brush

---

**Preparazione della superficie**

- EPOFARB IM/200 si applica su primer zincanti organici ed inorganici (EPOFARB ZINK C.F., EPOFARB ZINK QP, SILIFARB ZINK), su primer epossidici (EPOFARB ZPA, EPOFARB Z1HB).
- Per applicazioni su cemento e calcestruzzo, applicare una mano preliminare di isolante EPOPRIM.

---

**Condizioni di applicazione**

- Temperatura: 10-30°C
- Umidità relativa <80%

---

**Dati di applicazione**
**Airless**

- |                            |             |     |
|----------------------------|-------------|-----|
| • Diluizione               | 3-6         | %   |
| • Diametro ugello          | 0.018-0.023 | in  |
| • Pressione                | 150-180     | atm |
| • Rapporto di compressione | 30: 1       |     |

**Spruzzo ad aria**

- |                   |         |     |
|-------------------|---------|-----|
| • Diluizione      | 5-10    | %   |
| • Diametro ugello | 1.7-2.2 | mm  |
| • Pressione       | 3-5     | atm |

**Rullo, pennello**

- |              |      |  |
|--------------|------|--|
| • Diluizione | 5-10 |  |
|--------------|------|--|

---

**Tempi di indurimento a 20°C – 50% U.R.**

al tatto	Interv. min di sovrav.	Interv. max di sovrav.	Resistenza chimica
4-6 h	24 h	48 h	7 giorni

**Finiture consigliate**

- POLIFARB, per migliorare la resistenza agli agenti atmosferici.

---

**Durata a magazzino**

- 18 mesi, con T max di 40°C, in latta sigillata, al coperto e al riparo dal gelo.

---

**Dati tecnici**

- Adesione (DIN 53151): 0 Gt
- 

---

**Surface preparation**

- Apply EPOFARB IM/200 on epoxy primers (EPOFARB ZPA, EPOFARB Z1HB) and on zinc-rich epoxies (EPOFARB ZINK, SILIFARB ZINK).
- **Concrete, cement:** clean and apply a primer coat of sealer EPOPRIM

---

**Environmental conditions**

- Temperature: 50-90°F
- Relative humidity <80%

---

**Application data**
**Airless**

- |                     |             |     |
|---------------------|-------------|-----|
| • Thinning          | 3-6         | %   |
| • Nozzle diameter   | 0.018-0.023 | in  |
| • Pressure          | 150-180     | atm |
| • Compression ratio | 30: 1       |     |

**Air spray**

- |                   |         |     |
|-------------------|---------|-----|
| • Thinning        | 5-10    | %   |
| • Nozzle diameter | 1.7-2.2 | mm  |
| • Pressure        | 3-5     | atm |

**Roller, brush**

- |            |      |  |
|------------|------|--|
| • Thinning | 5-10 |  |
|------------|------|--|

---

**Drying times at 68°F – 50% R.H.**

to touch	Painting int. min	Painting int. max	Chemical resistance
4-6 h	24 h	48 h	7 days

---

**Recommended finish**

- POLIFARB, to upgrade weathering resistance.

---

**Shelf life**

- 18 months, with T max of 100°F, in sealed drum, indoors and protected against freeze.

---

**Performance data**

- Adhesion (DIN 53151): 0 Gt
- 

Poiché le condizioni di impiego dei nostri materiali non sono sotto il nostro controllo, non possiamo che garantire la qualità dei prodotti, quindi non ci assumiamo alcuna responsabilità circa l'uso che dei medesimi viene fatto e circa qualsivoglia danno diretto o indiretto possa derivare a chiunque dal loro impiego. G.FARBEX non dà alcuna garanzia, implicita o esplicita, salvo specifica pattuizione scritta fra le parti.

This product data sheet is based on data believed to be reliable, and are intended for use by personnel having skill and know-how, at their own risk and in accordance with current industry practice and normal operating conditions. Variation in operating conditions and procedures may cause unsatisfactory results. Since we have no control over the conditions of service, we expressly disclaim any responsibility for the results obtained from the use of this product or for any consequential or incidental effects of any kind.