

EPOFARB - PL

Cod. 125.1.-----

Finitura epossipoliamicca modificata con poliolefine.

E' un prodotto specifico per la protezione di strutture operanti in immersione (pipeline, serbatoi) e per la manutenzione di strutture offshore, opere a mare e palificazioni, per le superfici in ferro e calcestruzzo degli impianti di depurazione acqua, trattamento liquami e delle fognature.

Se esposto agli agenti atmosferici tende a sfarinare, senza perdere le qualità protettive.

Resistenza chimica: eccellente resistenza a spruzzi, traboccamenti e fumi di soluzioni diluite di acidi, alcali, soluzioni saline, acqua dolce e salata, acque di scarico.

Per resistenze in immersione si prega di contattare il ns. Servizio Tecnico.

Epoxy-polyamide polyolefin modified topcoat.

Typical uses: as topcoat in a wide range of environments, especially in immersion service, such as offshore structures, pipelines, petrochemical facilities, paper mills, waste water plants, sewers. It can be applied both on metals and concrete.

Weather resistance: excellent resistance with slight chalking, but without loss of protective quality.

Chemical resistance: excellent resistance to splash, spillage and fumes of dilute acid and alkali solutions, salts solutions, fresh and salt water, waste water.

For immersion use or for any specific recommendation, please contact our Technical Service.

Solidi in volume

- 60 ± 2%

C.O.V.

- 380 g/l

Peso specifico

- 1.350 ± 0.030 kg/dm³

Aspetto del film essiccato

- Lucido

Colore

- Tutti i colori standard

Resistenza alla temperatura

- 100°C all'aria

Spessore tipico

- 100-150 micron (170-245 umidi)

Resa teorica

- 4.8 m²/kg – 100 micron

Consumo teorico

- 210 g/m² – 100 micron

Indurente

- EPODUR 125100 – Codice: 125100

Rapporto di miscelazione

- In peso 5 : 1
- In volume 3 : 1

Diluente

- F.300 – Codice 400300
-

Volume solids

- 60 ± 2%

V.O.C.

- 380 g/l

Specific gravity

- 1.350 ± 0.030 kg/dm³

Finish

- Glossy

Colour

- All standard colors

Temperature resistance

- 212°F in atmosphere

Recommended dry film thickness

- 100-150 micron (170-245 wet)

Calculated coverage

- 4.8 m²/kg – 100 micron

Calculated consumption

- 210 g/m² – 100 micron

Hardener

- EPODUR 125100 – Code: 125100

Mixing ratio

- by weight 5 : 1
- by volume 3 : 1

Thinner

- F.300 – Code 400300
-

Pot life a 20°C

- 8 ore

Metodo di applicazione

- Airless
- Spruzzo ad aria
- Pennello, rullo

Preparazione della superficie

- EPOFARB PL si applica su primer zincanti organici ed inorganici (EPOFARB ZINK C.F., EPOFARB ZINK QP, SILIFARB ZINK), su primer e intermedi epossidici (EPOFARB ZPA, EPOFARB Z1HB, EPOFARB IM/200).
- Per applicazioni su cemento e calcestruzzo, applicare una mano preliminare di isolante EPOPRIM.

Condizioni di applicazione

- Temperatura: 10-50°C
- Umidità relativa <85%

Dati di applicazione
Airless

- | | | |
|----------------------------|-------------|-----|
| • Diluizione | 3-6 | % |
| • Diametro ugello | 0.018-0.023 | in |
| • Pressione | 150-180 | atm |
| • Rapporto di compressione | 30: 1 | |

Spruzzo ad aria

- | | | |
|-------------------|---------|-----|
| • Diluizione | 10-20 | % |
| • Diametro ugello | 1.7-2.2 | mm |
| • Pressione | 3-5 | atm |

Rullo, pennello

- | | | |
|--------------|------|--|
| • Diluizione | 5-10 | |
|--------------|------|--|

Tempi di indurimento a 20°C – 50% U.R.

al tatto	Interv. min di sovrav.	Interv. max di sovrav	Resistenza chimica
5-6 h	24 h	48 h	7 giorni

Finiture consigliate

- nessuna

Durata a magazzino

- 18 mesi, con T max di 40°C, in latta sigillata, al coperto e al riparo dal gelo.

Dati tecnici

- Adesione (DIN 53151): 0 Gt
-

Pot life at 68°F

- 8 hours

Application method

- Airless
- Air spray
- Roller, brush

Surface preparation

- Apply EPOFARB PL on epoxy primers and tie-coats (EPOFARB ZPA, EPOFARB Z1HB, EPOFARB IM/200) and on zinc-rich primers (EPOFARB ZINK QP, EPOFARB ZINK C.F., SILIFARB ZINK).
- **Concrete:** clean and apply a primer coat of sealer EPOPRIM

Environmental conditions

- Temperature: 50-120°F
- Relative humidity <85%

Application data
Airless

- | | | |
|---------------------|-------------|-----|
| • Thinning | 3-6 | % |
| • Nozzle diameter | 0.018-0.023 | in |
| • Pressure | 150-180 | atm |
| • Compression ratio | 30: 1 | |

Air spray

- | | | |
|-------------------|---------|-----|
| • Thinning | 10-20 | % |
| • Nozzle diameter | 1.7-2.2 | mm |
| • Pressure | 3-5 | atm |

Roller, brush

- | | | |
|------------|------|--|
| • Thinning | 5-10 | |
|------------|------|--|

Drying times at 68°F – 50% R.H.

to touch	Painting int. min	Painting int. max	Chemical resistance
5-6 h	24 h	48 h	7 days

Recommended finish

- none

Shelf life

- 18 months, with T max of 100°F, in sealed drum, indoors and protected against freeze.

Performance data

- Adhesion (DIN 53151): 0 Gt
-

Poiché le condizioni di impiego dei nostri materiali non sono sotto il nostro controllo, non possiamo che garantire la qualità dei prodotti, quindi non ci assumiamo alcuna responsabilità circa l'uso che dei medesimi viene fatto e circa qualsivoglia danno diretto o indiretto possa derivare a chiunque dal loro impiego. G.FARBEX non dà alcuna garanzia, implicita o esplicita, salvo specifica pattuizione scritta fra le parti.

This product data sheet is based on data believed to be reliable, and are intended for use by personnel having skill and know-how, at their own risk and in accordance with current industry practice and normal operating conditions. Variation in operating conditions and procedures may cause unsatisfactory results. Since we have no control over the conditions of service, we expressly disclaim any responsibility for the results obtained from the use of this product or for any consequential or incidental effects of any kind.