

SCHEDA TECNICA – TECHNICAL DATA SHEET

A4.20 – Rev. 03/10.2015

VERFLEX - ES

Cod. 140.1.00-

Epossidaminico esente da solventi, adatto per il rivestimento di superfici in acciaio, ghisa e cemento. Presenta un'eccezionale resistenza all'abrasione e agli agenti chimici (per informazioni più dettagliate, rivolgersi al nostro Servizio Tecnico), all'acqua industriale e ai prodotti petroliferi. VERFLEX-ES permette di ottenere alti spessori (fino a 1500 µ), che assicurano un'ottima azione protettiva.

E' consigliato per cicli operanti a contatto continuo con il terreno, in immersione in acqua dolce o salata, in soluzioni saline, acide e alcaline (valvole, tubi, serbatoi).

Solidi in volume

- 100%

C.O.V.

- 0 g/l

Peso specifico

- 1.450 ± 0.030 kg/dm³

Aspetto del film essiccato

- Semilucido

Colore

- Grigio – 140.1.002
- Giallo – 140.1.001

Resistenza alla temperatura

- 80°C all'aria

Spessore tipico

- 250-1000 micron (250-1000 umidi)

Resa teorica

- 1.4 m²/kg – 500 micron

Consumo teorico

- 710 g/m² – 500 micron

Indurente

- EPODUR 140100 – Codice: 140100

Rapporto di miscelazione

- In peso 60 : 40
- In volume 45 : 55

Diluyente

-

Pot life a 20°C

- 1 ora

Metodo di applicazione

- Airless bimix
- Pennello, rullo

Polyamine cured solventless epoxy, suitable for application both on metals and cement.

Outstanding resistance to abrasion and chemicals such as waste water, and petrochemicals (for further information, please address to our Technical Service).

Thickness up to 1500 µ can be achieved.

Typical uses: systems operating in immersion in saltwater or fresh water, salt, acid and alkaline solutions and under-earth (valves, pipes, tanks).

Volume solids

- 100%

V.O.C.

- 0 g/l

Specific gravity

- 1.450 ± 0.030 kg/dm³

Finish

- Semi-glossy

Colour

- Grey – 140.1.002
- Yellow – 140.1.001

Temperature resistance

- 176°F in atmosphere

Recommended dry film thickness

- 250-1000 micron (250-1000 wet)

Calculated coverage

- 1.4 m²/kg – 500 micron

Calculated consumption

- 710 g/m² – 500 micron

Hardener

- EPODUR 140100 – Code: 140100

Mixing ratio

- by weight 60 : 40
- by volume 45 : 55

Thinner

-

Pot life at 68°F

- 1 hour

Application method

- Airless dual feed
- Roller, brush

Preparazione della superficie

- Per servizi gravosi: sabbiatura a metallo bianco grado Sa 3 (SSPC-SP5) con un profilo di sabbiatura di 25-75 micron.
- Per servizi non gravosi: sabbiatura commerciale grado Sa 2 – Sa 2.5 (SSPC-SP6; SSPC-SP10) con un profilo di sabbiatura di 25-75 micron, oppure spazzolatura meccanica al grado St3 (SSPC-SP3) per eliminare tracce di ruggine e calamina.
- Calcestruzzo, cemento: pulizia e mano preliminare di impregnante EPOPRIM.

Condizioni di applicazione

- Temperatura: 10-50°C
- Umidità relativa <80%

Dati di applicazione
Airless

- | | | |
|----------------------------|-------------|-----|
| • Diluizione | 0-3 | % |
| • Diametro ugello | 0.023-0.029 | in |
| • Pressione | 250-350 | atm |
| • Rapporto di compressione | 60: 1 | |

Spruzzo ad aria

- Diluizione
- Diametro ugello
- Pressione

Rullo, pennello

- Diluizione 0-5

Tempi di indurimento a 20°C – 50% U.R.

al tatto	Interv. min di sovrav.	Interv. max di sovrav.	Resistenza chimica
9-12 h			7 giorni

Finiture consigliate

- nessuna

Durata a magazzino

- 18 mesi, con T max di 40°C, in latta sigillata, al coperto e al riparo dal gelo.
-

Dati tecnici

- Adesione (UNI EN ISO 4624): >16 MPa
 - Holiday Detector (DIN 30671): 18000 V
-

Surface preparation

- Heavy service: dry abrasive blast to Sa 3 (SSPC-SP5) with an anchor profile of 25-75 micron.
- Not heavy service: dry abrasive blast to Sa 2 – Sa 2.5 (SSPC-SP6; SSPC-SP10) with an anchor profile of 25-75 micron; in alternative, mechanical abrasion to grade St3 (SSPC-SP3) to remove rust and calamine.
- Concrete, cement: clean and apply a primer coat of sealer EPOPRIM.

Environmental conditions

- Temperature: 50-120°F
- Relative humidity <80%

Application data
Airless

- | | | |
|---------------------|-------------|-----|
| • Thinning | 0-3 | % |
| • Nozzle diameter | 0.023-0.029 | in |
| • Pressure | 250-350 | atm |
| • Compression ratio | 60: 1 | |

Air spray

- Thinning
- Nozzle diameter
- Pressure

Roller, brush

- Thinning 0-5

Drying times at 68°F – 50% R.H.

to touch	Painting int. min	Painting int. max	Chemical resistance
9-12 h			7 days

Recommended finish

- none

Shelf life

- 18 months, with T max of 100°F, in sealed drum, indoors and protected against freeze.
-

Performance data

- Adhesion (UNI EN ISO 4624): >16 MPa
 - Holiday Detector (DIN 30671): 18000 V
-

Poiché le condizioni di impiego dei nostri materiali non sono sotto il nostro controllo, non possiamo che garantire la qualità dei prodotti, quindi non ci assumiamo alcuna responsabilità circa l'uso che dei medesimi viene fatto e circa qualsivoglia danno diretto o indiretto possa derivare a chiunque dal loro impiego. G.FARBEX non dà alcuna garanzia, implicita o esplicita, salvo specifica pattuizione scritta fra le parti.

This product data sheet is based on data believed to be reliable, and are intended for use by personnel having skill and know-how, at their own risk and in accordance with current industry practice and normal operating conditions. Variation in operating conditions and procedures may cause unsatisfactory results. Since we have no control over the conditions of service, we expressly disclaim any responsibility for the results obtained from the use of this product or for any consequential or incidental effects of any kind.