

SCHEDA TECNICA – TECHNICAL DATA SHEET

A4.21 – Rev. 03/10.2015

VERFLEX AT-HR

Cod. 140.2.00-

Rivestimento epossifenolico-poliammidico ad alto spessore, che esplica un'efficace protezione attiva e di barriera, adatto per tank lining e in genere su superfici a contatto con benzina, cherosene, petrolio grezzo, prodotti petroliferi bianchi, per cicli operanti in immersione in acqua dolce e di mare, in soluzioni saline, di acidi e alcali diluiti, a contatto con sostanze chimiche aggressive. Rispetto ai cicli epossidici tradizionali è caratterizzato da una maggiore resistenza chimica e alla temperatura.

Polyamine cured high-build phenolic-epoxy coating; it performs an effective and active protection barrier. Suitable for tank lining and surfaces in contact with gasoline, kerosene, crude oil, clean petroleum products, in cycles operating for immersion in fresh and sea, in salt solutions, in diluted acids and alkalis, in contact with harsh chemicals. Compared to traditional epoxy cycles it is characterized by increased chemical and heat resistance.

Solidi in volume

- 88±2 %

C.O.V.

- 160 g/l

Peso specifico

- 1.350 ± 0.030 kg/dm³

Aspetto del film essiccato

- Semilucido

Colore

- Grigio alluminio – 140.1.001
- Rosso – 140.1.002

Resistenza alla temperatura

- 160°C all'aria
- 85°C in immersione

Spessore tipico

- 200 micron (230 umidi)

Resa teorica

- 3.2 m²/kg – 200 micron

Consumo teorico

- 310 g/m² – 200 micron

Indurente

- EPODUR 140102 – Codice: 140102

Rapporto di miscelazione

- In peso 10 : 3
- In volume 7 : 3

Diluente

- F.300 – codice: 400300

Pot life a 20°C

- 1 ora

Metodo di applicazione

- Airless bimix
- Pennello, rullo

Volume solids

- 88±2 %

V.O.C.

- 160 g/l

Specific gravity

- 1.350 ± 0.030 kg/dm³

Finish

- Semi-glossy

Colour

- Aluminum grey – 140.1.001
- Red – 140.1.002

Temperature resistance

- 320°F in atmosphere
- 185°F in immersion

Recommended dry film thickness

- 200 micron (230 wet)

Calculated coverage

- 3.2 m²/kg – 200 micron

Calculated consumption

- 310 g/m² – 200 micron

Hardener

- EPODUR 140102 – Code: 140102

Mixing ratio

- by weight 10 : 3
- by volume 7 : 3

Thinner

- F.300 – code: 400300

Pot life at 68°F

- 1 hour

Application method

- Airless dual feed
- Roller, brush

Preparazione della superficie

- Per servizi gravosi: sabbiatura a metallo bianco grado Sa 3 (SSPC-SP5) con un profilo di sabbiatura di 25-75 micron.
- Per servizi non gravosi: sabbiatura commerciale grado Sa 2 – Sa 2.5 (SSPC-SP6; SSPC-SP10) con un profilo di sabbiatura di 25-75 micron, oppure spazzolatura meccanica al grado St3 (SSPC-SP3) per eliminare tracce di ruggine e calamina.
- Calcestruzzo, cemento: pulizia e mano preliminare di impregnante EPOPRIM.

Condizioni di applicazione

- Temperatura: 10-50°C
- Umidità relativa <80%

Dati di applicazione
Airless

- | | | |
|----------------------------|-------------|-----|
| • Diluizione | 0-5 | % |
| • Diametro ugello | 0.023-0.029 | in |
| • Pressione | 250-350 | atm |
| • Rapporto di compressione | 60: 1 | |

Spruzzo ad aria

- Diluizione
- Diametro ugello
- Pressione

Rullo, pennello

- Diluizione 0-5

Tempi di indurimento a 20°C – 50% U.R.

al tatto	Interv. min di sovrav.	Interv. max di sovrav.	Resistenza chimica
4-6 h	18 h	4 giorni	7 giorni

Finiture consigliate

- nessuna

Durata a magazzino

- 18 mesi, con T max di 40°C, in latta sigillata, al coperto e al riparo dal gelo.

Dati tecnici

- Adesione (UNI EN ISO 4624): >16 MPa
-

Surface preparation

- Heavy service: dry abrasive blast to Sa 3 (SSPC-SP5) with an anchor profile of 25-75 micron.
- Not heavy service: dry abrasive blast to Sa 2 – Sa 2.5 (SSPC-SP6; SSPC-SP10) with an anchor profile of 25-75 micron; in alternative, mechanical abrasion to grade St3 (SSPC-SP3) to remove rust and calamine.
- Concrete, cement: clean and apply a primer coat of sealer EPOPRIM.

Environmental conditions

- Temperature: 50-120°F
- Relative humidity <80%

Application data
Airless

- | | | |
|---------------------|-------------|-----|
| • Thinning | 0-5 | % |
| • Nozzle diameter | 0.023-0.029 | in |
| • Pressure | 250-350 | atm |
| • Compression ratio | 60: 1 | |

Air spray

- Thinning
- Nozzle diameter
- Pressure

Roller, brush

- Thinning 0-5

Drying times at 68°F – 50% R.H.

to touch	Painting int. min	Painting int. max	Chemical resistance
4-6 h	18 h	4 days	7 days

Recommended finish

- none

Shelf life

- 18 months, with T max of 100°F, in sealed drum, indoors and protected against freeze.

Performance data

- Adhesion (UNI EN ISO 4624): >16 MPa
-

Poiché le condizioni di impiego dei nostri materiali non sono sotto il nostro controllo, non possiamo che garantire la qualità dei prodotti, quindi non ci assumiamo alcuna responsabilità circa l'uso che dei medesimi viene fatto e circa qualsivoglia danno diretto o indiretto possa derivare a chiunque dal loro impiego. G.FARBEX non dà alcuna garanzia, implicita o esplicita, salvo specifica pattuizione scritta fra le parti.

This product data sheet is based on data believed to be reliable, and are intended for use by personnel having skill and know-how, at their own risk and in accordance with current industry practice and normal operating conditions. Variation in operating conditions and procedures may cause unsatisfactory results. Since we have no control over the conditions of service, we expressly disclaim any responsibility for the results obtained from the use of this product or for any consequential or incidental effects of any kind.