

**SCHEDA TECNICA – TECHNICAL DATA SHEET**

A5.01 – Rev. 03/10.2015

# EPOVINFARB ST

**Cod. 170.1.9010**

**Primer epossipoliammidico con modificazione vinilica**, a pigmentazione attiva, da usare su acciaio sabbiato o spazzolato. Presenta un'ottima resistenza alla corrosione e alle sollecitazioni meccaniche, grazie alla sua ottima flessibilità. Raccomandato come primer o intermedio manutenzionabile in cicli destinati alla protezione di impianti chimici, raffinerie, strutture in acciaio esposte in atmosfera industriale pesante e ad elevato tenore di salinità.

**Polyamide cured, rust inhibitive vinyl-epoxy primer**, suitable on sandblasted or mechanically cleaned steel. It has excellent resistance to corrosion and mechanical stress, thanks to its excellent flexibility. It is a typical maintenance primer or intermediate, in cycles designed for protection of chemical plants, refineries, steel structures exposed to heavy industrial and high salinity environments.

**Solidi in volume**

- 52 ± 2%

**C.O.V.**

- 420 g/l

**Peso specifico**

- 1.370 ± 0.030 kg/dm<sup>3</sup>

**Aspetto del film essiccato**

- Opaco

**Colore**

- Bianco RAL 9010

**Resistenza alla temperatura**

- 80°C all'aria

**Spessore tipico**

- 70-90 micron (135-175 umidi)

**Resa teorica**

- 5 m<sup>2</sup>/kg – 75 micron

**Consumo teorico**

- 200 g/m<sup>2</sup> – 75 micron

**Indurente**

- EPODUR 170100 – Codice: 170100

**Rapporto di miscelazione**

- In peso 5 : 1
- In volume 4 : 1

**Diluente**

- F.300 – Codice 400300

**Pot life a 20°C**

- 8 ore

**Metodo di applicazione**

- Airless
- Spruzzo ad aria
- Pennello, rullo

**Volume solids**

- 52 ± 2%

**V.O.C.**

- 420 g/l

**Specific gravity**

- 1.370 ± 0.030 kg/dm<sup>3</sup>

**Finish**

- Flat

**Colour**

- White RAL 9010

**Temperature resistance**

- 176°F in atmosphere

**Recommended dry film thickness**

- 70-90 micron (135-175 wet)

**Calculated coverage**

- 5 m<sup>2</sup>/kg – 75 micron

**Calculated consumption**

- 200 g/m<sup>2</sup> – 75 micron

**Hardener**

- EPODUR 170100 – Code: 170100

**Mixing ratio**

- by weight 5 : 1
- by volume 4 : 1

**Thinner**

- F.300 – Code 400300

**Pot life at 68°F**

- 8 hours

**Application method**

- Airless
- Air spray
- Roller, brush

---

#### Preparazione della superficie

- Per servizi gravosi: sabbiatura a metallo bianco grado Sa 3 (SSPC-SP5) con un profilo di sabbiatura di 25-75 micron.
- Per servizi non gravosi: sabbiatura commerciale grado Sa 2 – Sa 2.5 (SSPC-SP6; SSPC-SP10) con un profilo di sabbiatura di 25-75 micron, oppure spazzolatura meccanica per eliminare tracce di ruggine e calamina.

---

#### Condizioni di applicazione

- Temperatura: 10-50°C
- Umidità relativa <80%

---

#### Dati di applicazione

##### Airless

- |                            |             |     |
|----------------------------|-------------|-----|
| • Diluizione               | 3-6         | %   |
| • Diametro ugello          | 0.018-0.023 | in  |
| • Pressione                | 150-180     | atm |
| • Rapporto di compressione | 30: 1       |     |

##### Spruzzo ad aria

- |                   |         |     |
|-------------------|---------|-----|
| • Diluizione      | 5-10    | %   |
| • Diametro ugello | 1.7-2.2 | mm  |
| • Pressione       | 3-5     | atm |

##### Rullo, pennello

- Diluizione 0-5

---

#### Tempi di indurimento a 20°C – 50% U.R.

al tatto	Interv. min di sovrav.	Interv. max di sovrav.	Resistenza chimica
3-4 h	12 h		7 giorni

---

#### Finiture consigliate

- EPOVINFARB, EPOFARB, POLIFARB

---

#### Durata a magazzino

- 18 mesi, con T max di 40°C, in latta sigillata, al coperto e al riparo dal gelo.

---

#### Surface preparation

- Heavy service: dry abrasive blast to Sa 3 (SSPC-SP5) with an anchor profile of 25-75 micron.
- Not heavy service: dry abrasive blast to Sa 2 – Sa 2.5 (SSPC-SP6; SSPC-SP10) with an anchor profile of 25-75 micron; in alternative, mechanical abrasion to remove rust and calamine.

---

#### Environmental conditions

- Temperature: 50-120°F
- Relative humidity <80%

---

#### Application data

##### Airless

- |                     |             |     |
|---------------------|-------------|-----|
| • Thinning          | 3-6         | %   |
| • Nozzle diameter   | 0.018-0.023 | in  |
| • Pressure          | 150-180     | atm |
| • Compression ratio | 30: 1       |     |

##### Air spray

- |                   |         |     |
|-------------------|---------|-----|
| • Thinning        | 5-10    | %   |
| • Nozzle diameter | 1.7-2.2 | mm  |
| • Pressure        | 3-5     | atm |

##### Roller, brush

- Thinning 0-5

---

#### Drying times at 68°F – 50% R.H.

to touch	Painting int. min	Painting int. max	Chemical resistance
3-4 h	12 h		7 days

---

#### Recommended finish

- EPOVINFARB, EPOFARB, POLIFARB

---

#### Shelf life

- 18 months, with T max of 100°F, in sealed drum, indoors and protected against freeze.

---

Poiché le condizioni di impiego dei nostri materiali non sono sotto il nostro controllo, non possiamo che garantire la qualità dei prodotti, quindi non ci assumiamo alcuna responsabilità circa l'uso che dei medesimi viene fatto e circa qualsivoglia danno diretto o indiretto possa derivare a chiunque dal loro impiego. G.FARBEX non dà alcuna garanzia, implicita o esplicita, salvo specifica pattuizione scritta fra le parti.

This product data sheet is based on data believed to be reliable, and are intended for use by personnel having skill and know-how, at their own risk and in accordance with current industry practice and normal operating conditions. Variation in operating conditions and procedures may cause unsatisfactory results. Since we have no control over the conditions of service, we expressly disclaim any responsibility for the results obtained from the use of this product or for any consequential or incidental effects of any kind.