

**SCHEDA TECNICA – TECHNICAL DATA SHEET**

A7.14 – Rev. 03/10.2015

# POLIFARB SAT

**Cod. 204.1.----**

**Smalto poliuretano satinato a base alifatica**, bicomponente. Conserva tonalità di colore a lungo nel tempo. Realizza un'eccellente protezione in atmosfera industriale pesante e in ambiente marino. Ha un'eccellente resistenza a spruzzi e traboccamenti di soluzioni acide, alcaline e saline, di solventi alifatici e aromatici, oli emulsionati, nafta e benzina. Il film duro, liscio e uniforme lo rende particolarmente indicato per la verniciatura di macchine industriali, per l'industria chimica e petrolifera, per strutture off-shore.

**Two-pack aliphatic polyurethane satin topcoat.** It retains colour tone for a long time. It achieves excellent protection in heavy industrial and marine environments. It has excellent resistance to splash and spillage of acids, alkali and salt solutions, of aliphatic and aromatic solvents, emulsified oils, naphtha and gasoline. The hard, smooth and uniform film makes it particularly suitable for the coating of industrial machinery, for the chemical and oil industry, for off-shore structures.

**Solidi in volume**

- 56 ± 2%

**C.O.V.**

- 480 g/l

**Peso specifico**

- 1.350 ± 0.030 kg/dm<sup>3</sup>

**Aspetto del film essiccato**

- Satinato

**Colore**

- Tutti i colori standard

**Resistenza alla temperatura**

- 120°C all'aria

**Spessore tipico**

- 60-80 micron (110-140 umidi)

**Resa teorica**

- 8.3 m<sup>2</sup>/kg – 60 micron

**Consumo teorico**

- 120 g/m<sup>2</sup> – 60 micron

**Indurente**

- POLIDUR NI/2 – Codice: 200401

**Rapporto di miscelazione**

- In peso 4 : 1
- In volume 3 : 1

**Diluyente**

- F.200 – Codice 400200

**Pot life a 20°C**

- 2 ore

**Metodo di applicazione**

- Airless
- Spruzzo ad aria
- Rullo, pennello

**Volume solids**

- 56 ± 2%

**V.O.C.**

- 480 g/l

**Specific gravity**

- 1.350 ± 0.030 kg/dm<sup>3</sup>

**Finish**

- Satin

**Colour**

- All standard colours

**Temperature resistance**

- 250°F in atmosphere

**Recommended dry film thickness**

- 60-80 micron (110-140 wet)

**Calculated coverage**

- 8.3 m<sup>2</sup>/kg – 60 micron

**Calculated consumption**

- 120 g/m<sup>2</sup> – 60 micron

**Hardener**

- POLIDUR NI/2 – Code: 200401

**Mixing ratio**

- by weight 4 : 1
- by volume 3 : 1

**Thinner**

- F.200 – Code 400200

**Pot life at 68°F**

- 2 hours

**Application method**

- Airless
- Air spray
- Roller, brush

---

**Preparazione della superficie**

- POLIFARB SAT si applica, su primer e intermedi epossidici (EPOFARB ZPA, EPOFARB Z1HB, EPOFARB IM/200).

---

**Condizioni di applicazione**

- Temperatura: 5-50°C
- Umidità relativa <85%

---

**Dati di applicazione**
**Airless**

- |                            |             |     |
|----------------------------|-------------|-----|
| • Diluizione               | 0-5         | %   |
| • Diametro ugello          | 0.011-0.013 | in  |
| • Pressione                | 150-180     | atm |
| • Rapporto di compressione | 30: 1       |     |

**Spruzzo ad aria**

- |                   |         |     |
|-------------------|---------|-----|
| • Diluizione      | 5-10    | %   |
| • Diametro ugello | 1.4-1.7 | mm  |
| • Pressione       | 3-5     | atm |

**Rullo, pennello**

- Diluizione 0-2

---

**Tempi di indurimento a 20°C – 50% U.R.**

al tatto	Interv. min di sovrav.	Interv. max di sovrav.	Resistenza chimica
3-4 h	18 h	24 h	7 giorni

**A forno:**

- Appassimento: 10 minuti a 25°C
- Essiccazione: 40 minuti a 80°C

---

**Finiture consigliate**

- nessuna

---

**Durata a magazzino**

- 12 mesi parte A, 6 mesi parte B, con T max di 40°C, in latta sigillata, al coperto e al riparo dal gelo.
- 

---

**Surface preparation**

- Apply POLIFARB SAT on epoxy primers and intermediates (EPOFARB ZPA, EPOFARB Z1HB, EPOFARB IM/200).

---

**Environmental conditions**

- Temperature: 40-120°F
- Relative humidity <85%

---

**Application data**
**Airless**

- |                     |             |     |
|---------------------|-------------|-----|
| • Thinning          | 0-5         | %   |
| • Nozzle diameter   | 0.011-0.013 | in  |
| • Pressure          | 150-180     | atm |
| • Compression ratio | 30: 1       |     |

**Air spray**

- |                   |         |     |
|-------------------|---------|-----|
| • Thinning        | 5-10    | %   |
| • Nozzle diameter | 1.4-1.7 | mm  |
| • Pressure        | 3-5     | atm |

**Roller, brush**

- Thinning 0-2

---

**Drying times at 68°F – 50% R.H.**

to touch	Painting int. min	Painting int. max	Chemical resistance
3-4 h	18 h	24 h	7 days

**Oven:**

- Flash-off: 10 min at 77°F
- Bake: 40 min at 176°F

---

**Recommended finish**

- none

---

**Shelf life**

- 12 months part A, 6 months part B, with T max of 100°F, in sealed drum, indoors and protected against freeze.
- 

Poiché le condizioni di impiego dei nostri materiali non sono sotto il nostro controllo, non possiamo che garantire la qualità dei prodotti, quindi non ci assumiamo alcuna responsabilità circa l'uso che dei medesimi viene fatto e circa qualsivoglia danno diretto o indiretto possa derivare a chiunque dal loro impiego. G.FARBEX non dà alcuna garanzia, implicita o esplicita, salvo specifica pattuizione scritta fra le parti.

This product data sheet is based on data believed to be reliable, and are intended for use by personnel having skill and know-how, at their own risk and in accordance with current industry practice and normal operating conditions. Variation in operating conditions and procedures may cause unsatisfactory results. Since we have no control over the conditions of service, we expressly disclaim any responsibility for the results obtained from the use of this product or for any consequential or incidental effects of any kind.