

**SCHEDA TECNICA – TECHNICAL DATA SHEET**

A8.01 – Rev. 03/10.2015

# RUBBERFARB-HB

**Cod. 340.1.7001**

**Primer a pigmentazione attiva a base di clorocaucciù** plastificato, adatto anche per applicazioni ad alto spessore, impiegato in cicli di verniciatura operanti in ambiente marino, sia sopra che sotto il pelo dell'acqua, in ambiente industriale pesante, tropicale e comunque ogni volta ci sia presenza di forte umidità atmosferica. Trova quindi applicazione nella protezione di impianti chimici, industrie cartarie e impianti petroliferi, grazie alla sua ottima resistenza all'acqua e al gocciolamento e ai vapori di soluzioni acide e alcaline.

**Solidi in volume**

- 46 ± 2%

**C.O.V.**

- 480 g/l

**Peso specifico**

- 1.350 ± 0.030 kg/dm<sup>3</sup>

**Aspetto del film essiccato**

- Opaco

**Colore**

- Grigio RAL 7001

**Resistenza alla temperatura**

- 60°C all'aria

**Spessore tipico**

- 60-80 micron (130-170 umidi)

**Resa teorica**

- 4.2 m<sup>2</sup>/kg – 80 micron

**Consumo teorico**

- 240 g/m<sup>2</sup> – 80 micron

**Indurente**

- -

**Rapporto di miscelazione**

- -

**Diluyente**

- F.500 – Codice 400500

**Pot life a 20°C**

- -

**Metodo di applicazione**

- Airless
- Spruzzo ad aria

**Chlorinated rubber-based primer**, with active pigment, suitable for applications with high thickness, used in coating systems operating in the marine environment, both above and below the water, heavy industrial environment, tropical and whenever there is the presence of high humidity. It is recommended for the protection of chemical plants, paper mills and petrochemical plants, thanks to its excellent resistance to water and spillage and fumes of acid and alkaline solutions.

**Volume solids**

- 46 ± 2%

**V.O.C.**

- 480 g/l

**Specific gravity**

- 1.350 ± 0.030 kg/dm<sup>3</sup>

**Finish**

- Flat

**Colour**

- Grey RAL 7001

**Temperature resistance**

- 140°F in atmosphere

**Recommended dry film thickness**

- 60-80 micron (130-170 wet)

**Calculated coverage**

- 4.2 m<sup>2</sup>/kg – 80 micron

**Calculated consumption**

- 240 g/m<sup>2</sup> – 80 micron

**Hardener**

- -

**Mixing ratio**

- -

**Thinner**

- F.500 – Code 400500

**Pot life at 68°F**

- -

**Application method**

- Airless
- Air spray

---

**Preparazione della superficie**

- Per servizi gravosi: sabbiatura a metallo quasi bianco grado Sa 2.5 (SSPC-SP10) con un profilo di sabbiatura di 25-75 micron.
- Per servizi non gravosi: sabbiatura commerciale grado Sa 2 (SSPC-SP6) con un profilo di sabbiatura di 25-75 micron, oppure spazzolatura meccanica al grado SIS St2 (SSPC-SP2) per eliminare tracce di ruggine e calamina.

---

**Condizioni di applicazione**

- Temperatura: 5-40°C
- Umidità relativa <85%

---

**Dati di applicazione**
**Airless**

- |                            |             |     |
|----------------------------|-------------|-----|
| • Diluizione               | 5-10        | %   |
| • Diametro ugello          | 0.018-0.023 | in  |
| • Pressione                | 150-180     | atm |
| • Rapporto di compressione | 30÷45: 1    |     |

**Spruzzo ad aria**

- |                   |       |     |
|-------------------|-------|-----|
| • Diluizione      | 10-20 | %   |
| • Diametro ugello | 2-2.5 | mm  |
| • Pressione       | 3-4   | atm |

**Rullo, pennello**

- Diluizione

---

**Tempi di indurimento a 20°C – 50% U.R.**

al tatto	Interv. min di sovrav.	Interv. max di sovrav.	Resistenza chimica
1-2 h	12 h		7 giorni

---

**Finiture consigliate**

- RUBBERFARB 5050, RUBBERFARB 100

---

**Durata a magazzino**

- 12 mesi, con T max di 40°C, in latta sigillata, al coperto e al riparo dal gelo.

---

**Surface preparation**

- Heavy service: dry abrasive blast to Sa 2.5 (SSPC-SP10) with an anchor profile of 25-75 micron.
- Not heavy service: dry abrasive blast to Sa 2 (SSPC-SP6) with an anchor profile of 25-75 micron; in alternative, mechanical abrasion to grade SIS St2 (SSPC-SP2) to remove rust and calamine.

---

**Environmental conditions**

- Temperature: 40-104°F
- Relative humidity <85%

---

**Application data**
**Airless**

- |                     |             |     |
|---------------------|-------------|-----|
| • Thinning          | 5-10        | %   |
| • Nozzle diameter   | 0.018-0.023 | in  |
| • Pressure          | 150-180     | atm |
| • Compression ratio | 30÷45: 1    |     |

**Air spray**

- |                   |       |     |
|-------------------|-------|-----|
| • Thinning        | 10-20 | %   |
| • Nozzle diameter | 2-2.5 | mm  |
| • Pressure        | 3-4   | atm |

**Roller, brush**

- Thinning

---

**Drying times at 68°F – 50% R.H.**

to touch	Painting int. min	Painting int. max	Chemical resistance
1-2 h	12 h		7 days

---

**Recommended finish**

- RUBBERFARB 5050, RUBBERFARB 100

---

**Shelf life**

- 12 months, with T max of 100°F, in sealed drum, indoors and protected against freeze.

---

Poiché le condizioni di impiego dei nostri materiali non sono sotto il nostro controllo, non possiamo che garantire la qualità dei prodotti, quindi non ci assumiamo alcuna responsabilità circa l'uso che dei medesimi viene fatto e circa qualsivoglia danno diretto o indiretto possa derivare a chiunque dal loro impiego. G.FARBEX non dà alcuna garanzia, implicita o esplicita, salvo specifica pattuizione scritta fra le parti.

---

This product data sheet is based on data believed to be reliable, and are intended for use by personnel having skill and know-how, at their own risk and in accordance with current industry practice and normal operating conditions. Variation in operating conditions and procedures may cause unsatisfactory results. Since we have no control over the conditions of service, we expressly disclaim any responsibility for the results obtained from the use of this product or for any consequential or incidental effects of any kind.