

SCHEDA TECNICA – TECHNICAL DATA SHEET

A9.03 – Rev. 03/10.2015

FENOLFARB

Cod. 015.1.003

Primer monocomponente a pigmentazione attiva a base di dispersione superfenolica e resina alchidica selezionata. Si utilizza su acciaio e fusioni in ghisa, ogniqualvolta siano richiesti una buona azione anticorrosiva ed un forte ancoraggio anche senza sabbiatura.

Rust inhibitive alkyd-phenolic primer, suitable on sandblasted or mechanically cleaned steel. Suitable to protect structural steel and cast iron, whenever good anti-corrosion properties and good adhesion without sandblasting are requested.

Solidi in volume

- 40 ± 2%

C.O.V.

- 470 g/l

Peso specifico

- 1.350 ± 0.030 kg/dm³

Aspetto del film essiccato

- Opaco

Colore

- Grigio verde

Resistenza alla temperatura

- 60°C all'aria

Spessore tipico

- 40-60 micron (100-150 umidi)

Resa teorica

- 6 m²/kg – 50 micron

Consumo teorico

- 165 g/m² – 50 micron

Indurente

- -

Rapporto di miscelazione

- -

Diluyente

- F.100 – Codice 400100

Pot life a 20°C

- -

Metodo di applicazione

- Airless
- Spruzzo ad aria

Volume solids

- 40 ± 2%

V.O.C.

- 470 g/l

Specific gravity

- 1.350 ± 0.030 kg/dm³

Finish

- Flat

Colour

- Greenish grey

Temperature resistance

- 140°F in atmosphere

Recommended dry film thickness

- 40-60 micron (100-150 wet)

Calculated coverage

- 6 m²/kg – 50 micron

Calculated consumption

- 165 g/m² – 50 micron

Hardener

- -

Mixing ratio

- -

Thinner

- F.100 – Code 400100

Pot life at 68°F

- -

Application method

- Airless
- Air spray

Preparazione della superficie

- Per servizi gravosi: sabbiatura a metallo quasi bianco grado Sa 2.5 (SSPC-SP10) con un profilo di sabbiatura di 25-75 micron.
- Per servizi non gravosi: sabbiatura commerciale grado Sa 2 (SSPC-SP6) con un profilo di sabbiatura di 25-75 micron, oppure spazzolatura meccanica al grado SIS St2 (SSPC-SP2) per eliminare tracce di ruggine e calamina.

Condizioni di applicazione

- Temperatura: 5-40°C
- Umidità relativa <85%

Dati di applicazione

Airless

- | | | |
|----------------------------|-------------|-----|
| • Diluizione | 5-10 | % |
| • Diametro ugello | 0.018-0.023 | in |
| • Pressione | 150-180 | atm |
| • Rapporto di compressione | 30÷45: 1 | |

Spruzzo ad aria

- | | | |
|-------------------|---------|-----|
| • Diluizione | 10-20 | % |
| • Diametro ugello | 1.9-2.5 | mm |
| • Pressione | 3-4 | atm |

Rullo, pennello

- Diluizione

Tempi di indurimento a 20°C – 50% U.R.

al tatto	Interv. min di sovrav.	Interv. max di sovrav.	Resistenza chimica
20'	1-2 h		7 giorni

Finiture consigliate

- RUBBERFARB 5050, SINTOFARB 50, POLIFARB

Durata a magazzino

- 12 mesi, con T max di 40°C, in latta sigillata, al coperto e al riparo dal gelo.

Surface preparation

- Heavy service: dry abrasive blast to Sa 2.5 (SSPC-SP10) with an anchor profile of 25-75 micron.
- Not heavy service: dry abrasive blast to Sa 2 (SSPC-SP6) with an anchor profile of 25-75 micron; in alternative, mechanical abrasion to grade SIS St2 (SSPC-SP2) to remove rust and calamine.

Environmental conditions

- Temperature: 40-104°F
- Relative humidity <85%

Application data

Airless

- | | | |
|---------------------|-------------|-----|
| • Thinning | 5-10 | % |
| • Nozzle diameter | 0.018-0.023 | in |
| • Pressure | 150-180 | atm |
| • Compression ratio | 30÷45: 1 | |

Air spray

- | | | |
|-------------------|---------|-----|
| • Thinning | 10-20 | % |
| • Nozzle diameter | 1.9-2.5 | mm |
| • Pressure | 3-4 | atm |

Roller, brush

- Thinning

Drying times at 68°F – 50% R.H.

to touch	Painting int. min	Painting int. max	Chemical resistance
20'	1-2 h		7 days

Recommended finish

- RUBBERFARB 5050, SINTOFARB 50, POLIFARB

Shelf life

- 12 months, with T max of 100°F, in sealed drum, indoors and protected against freeze.

Poiché le condizioni di impiego dei nostri materiali non sono sotto il nostro controllo, non possiamo che garantire la qualità dei prodotti, quindi non ci assumiamo alcuna responsabilità circa l'uso che dei medesimi viene fatto e circa qualsivoglia danno diretto o indiretto possa derivare a chiunque dal loro impiego. G.FARBEX non dà alcuna garanzia, implicita o esplicita, salvo specifica pattuizione scritta fra le parti.

This product data sheet is based on data believed to be reliable, and are intended for use by personnel having skill and know-how, at their own risk and in accordance with current industry practice and normal operating conditions. Variation in operating conditions and procedures may cause unsatisfactory results. Since we have no control over the conditions of service, we expressly disclaim any responsibility for the results obtained from the use of this product or for any consequential or incidental effects of any kind.