

SILICOFARB-300

Cod. 560.1.001

alluminio

Finitura acril-siliconica essiccante all'aria e resistente all'esposizione continua a temperature fino a 300°C.

Continuous **high temperature resistant silicone** coating. It resists up to 300°C (570°F).

Typical uses: over steel structures exposed to high temperatures, such as pipes, stacks, valves, ovens, cracking plants, etc.

Solidi in volume

- 20 ± 2%

C.O.V.

- 690 g/l

Peso specifico

- 1.000 ± 0.030 kg/dm³

Aspetto del film essiccato

- Semiucido

Colore

- Alluminio

Resistenza alla temperatura

- 300°C all'aria

Spessore tipico

- 20-30 micron (100-150 umidi)

Attenzione: spessori maggiori possono portare al distacco del film.

Resa teorica

- 6.7 m²/kg – 30 micron

Consumo teorico

- 150 g/m² – 30 micron

Indurente

- -

Rapporto di miscelazione

- -

Diluyente

- F.100 – Codice 400100

Pot life a 20°C

- -

Metodo di applicazione

- Spruzzo ad aria
-

Volume solids

- 20 ± 2%

V.O.C.

- 690 g/l

Specific gravity

- 1.000 ± 0.030 kg/dm³

Finish

- Semi-glossy

Colour

- Aluminum

Temperature resistance

- 570°F in atmosphere

Recommended dry film thickness

- 20-30 micron (100-150 wet)

Attention: exceeding thickness can cause film cracking.

Calculated coverage

- 6.7 m²/kg – 30 micron

Calculated consumption

- 150 g/m² – 30 micron

Hardener

- -

Mixing ratio

- -

Thinner

- F.100 – Code 400100

Pot life at 68°F

- -

Application method

- Air spray
-

Preparazione della superficie

- SILICOFARB 300 ha ottima aderenza su acciaio non sabbiato. Per una migliore protezione anticorrosiva, applicare SILICOFARB 300 su zincante inorganico (SILIFARB-ZINK) o su ferro sabbiato a secco fino al grado SIS Sa2.5 (SSPC-SP10-63T).

Condizioni di applicazione

- Temperatura: 5-40°C
- Umidità relativa <80%

Dati di applicazione
Airless

- Diluizione
- Diametro ugello
- Pressione
- Rapporto di compressione

Spruzzo ad aria

- | | | |
|-------------------|---------|-----|
| • Diluizione | 5-10 | % |
| • Diametro ugello | 1.4-1.7 | mm |
| • Pressione | 3-4 | atm |

Rullo, pennello

- Diluizione

Tempi di indurimento a 20°C – 50% U.R.

al tatto	Interv. min di sovrav.	Interv. max di sovrav.	Resistenza chimica
1 h	12 h		7 giorni

Le resistenze ottimali si ottengono dopo che il film ha subito una cottura di almeno 2 ore a 200°C. Le strutture trattate con SILICOFARB 300 devono essere portate in temperatura di esercizio gradualmente, evitando brusche impennate di temperatura, che potrebbero provocare il distacco del film.

Finiture consigliate

- nessuna

Durata a magazzino

- 6 mesi, con T max di 40°C, in latta sigillata, al coperto e al riparo dal gelo.
-

Surface preparation

- Apply SILICOFARB 300 on SILIFARB ZINK for best corrosion protection. SILICOFARB 300 can be used a self priming coating system over abrasive blast cleaned steel SIS Sa2.5 (SSPC-SP10-63T).

Environmental conditions

- Temperature: 40-104°F
- Relative humidity <80%

Application data
Airless

- Thinning
- Nozzle diameter
- Pressure
- Compression ratio

Air spray

- | | | |
|-------------------|---------|-----|
| • Thinning | 5-10 | % |
| • Nozzle diameter | 1.4-1.7 | mm |
| • Pressure | 3-4 | atm |

Roller, brush

- Thinning

Drying times at 68°F – 50% R.H.

to touch	Painting int. min	Painting int. max	Chemical resistance
1 h	12 h		7 days

Maximum resistance is achieved after that SILICOFARB 300 has been cooked for at least 2 hours at (392°F. Raise up to duty temperature gradually.

Recommended finish

- none

Shelf life

- 6 months, with T max of 100°F, in sealed drum, indoors and protected against freeze.
-

Poiché le condizioni di impiego dei nostri materiali non sono sotto il nostro controllo, non possiamo che garantire la qualità dei prodotti, quindi non ci assumiamo alcuna responsabilità circa l'uso che dei medesimi viene fatto e circa qualsivoglia danno diretto o indiretto possa derivare a chiunque dal loro impiego. G.FARBEX non dà alcuna garanzia, implicita o esplicita, salvo specifica pattuizione scritta fra le parti.

This product data sheet is based on data believed to be reliable, and are intended for use by personnel having skill and know-how, at their own risk and in accordance with current industry practice and normal operating conditions. Variation in operating conditions and procedures may cause unsatisfactory results. Since we have no control over the conditions of service, we expressly disclaim any responsibility for the results obtained from the use of this product or for any consequential or incidental effects of any kind.