

# SILICOFARB-600

Cod. 550.1.001

## alluminio

**Finitura silconica alluminio** essiccante all'aria e resistente all'esposizione continua ad alte temperature.

Si impiega in impianti esposti all'azione continua o intermittente di temperature di esercizio di 600-650°C, quali camini di scarico, marmitte, tubi e valvole per gas, impianti di cracking, forni, ecc.

**Aluminum silicone topcoat**, resistant to continuous exposure at high temperatures. Typical uses: over steel structures exposed to high temperatures, such as pipes, mufflers, stacks, valves, ovens, cracking plants, etc.

---

**Solidi in volume**

- 20 ± 2%

---

**C.O.V.**

- 700 g/l

---

**Peso specifico**

- 1.000 ± 0.030 kg/dm<sup>3</sup>

---

**Aspetto del film essiccato**

- Semilucido

---

**Colore**

- Alluminio – 550.1.001

---

**Resistenza alla temperatura**

- 600°C all'aria

---

**Spessore tipico**

- 20-30 micron (100-150 umidi)

---

**Attenzione: spessori maggiori possono portare al distacco del film.**

---

**Resa teorica**

- 6.7 m<sup>2</sup>/kg – 30 micron

---

**Consumo teorico**

- 150 g/m<sup>2</sup> – 30 micron

---

**Indurente**

- -

---

**Rapporto di miscelazione**

- -

---

**Diluente**

- F.100 – Codice 400100

---

**Pot life a 20°C**

- -

---

**Metodo di applicazione**

- Spruzzo ad aria
  - Airmix
- 

---

**Volume solids**

- 20 ± 2%

---

**V.O.C.**

- 700 g/l

---

**Specific gravity**

- 1.000 ± 0.030 kg/dm<sup>3</sup>

---

**Finish**

- Semi-glossy

---

**Colour**

- Aluminum

---

**Temperature resistance**

- 1100°F in atmosphere

---

**Recommended dry film thickness**

- 20-30 micron (100-150 wet)

---

**Attention: exceeding thickness can cause film cracking.**

---

**Calculated coverage**

- 6.7 m<sup>2</sup>/kg – 30 micron

---

**Calculated consumption**

- 150 g/m<sup>2</sup> – 30 micron

---

**Hardener**

- -

---

**Mixing ratio**

- -

---

**Thinner**

- F.100 – Code 400100

---

**Pot life at 68°F**

- -

---

**Application method**

- Air spray
  - Airmix
-

---

**Preparazione della superficie**

- SILICOFARB 600 ha ottima aderenza su acciaio non sabbiato. Per una migliore protezione anticorrosiva, applicare SILICOFARB 600 su zincante inorganico (SILIFARB-ZINK) o su ferro sabbiato a secco fino al grado SIS Sa2.5 (SSPC-SP10-63T).

---

**Condizioni di applicazione**

- Temperatura: 5-40°C
- Umidità relativa <80%

---

**Dati di applicazione**
**Airmix**

- Diluizione 0-5
- Diametro ugello 0.28-0.33
- Pressione 130-150
- Rapporto di compressione

**Spruzzo ad aria**

- Diluizione 5-10 %
- Diametro ugello 1.4-1.7 mm
- Pressione 3-4 atm

**Rullo, pennello**

- Diluizione

---

**Tempi di indurimento a 20°C – 50% U.R.**

| al tatto | Interv. min di sovrav. | Interv. max di sovrav. | Resistenza chimica |
|----------|------------------------|------------------------|--------------------|
| 1 h      | 12 h                   |                        | 7 giorni           |

*Le resistenze ottimali si ottengono dopo che il film ha subito una cottura di almeno 2 ore a 250°C. Le strutture trattate con SILICOFARB 600 devono essere portate in temperatura di esercizio gradualmente, evitando brusche impennate di temperatura, che potrebbero provocare il distacco del film.*

---

**Finiture consigliate**

- nessuna

---

**Durata a magazzino**

- 6 mesi, con T max di 40°C, in latta sigillata, al coperto e al riparo dal gelo.
- 

---

**Surface preparation**

- Apply SILICOFARB 600 on SILIFARB ZINK or over abrasive blast cleaned steel SIS Sa2.5 (SSPC-SP10-63T) for a best corrosion protection. SILICOFARB 600 can be used a self priming coating system over unblasted steel.

---

**Environmental conditions**

- Temperature: 40-104°F
- Relative humidity <80%

---

**Application data**
**Airmix**

- Thinning 0-5
- Nozzle diameter 0.28-0.33
- Pressure 130-150
- Compression ratio

**Air spray**

- Thinning 5-10 %
- Nozzle diameter 1.4-1.7 mm
- Pressure 3-4 atm

**Roller, brush**

- Thinning

---

**Drying times at 68°F – 50% R.H.**

| to touch | Painting int. min | Painting int. max | Chemical resistance |
|----------|-------------------|-------------------|---------------------|
| 1 h      | 12 h              |                   | 7 days              |

*Maximum resistance is achieved after that SILICOFARB 600 has been cooked for at least 2 hours at 480°F. Raise up to duty temperature gradually.*

---

**Recommended finish**

- none

---

**Shelf life**

- 6 months, with T max of 100°F, in sealed drum, indoors and protected against freeze.
- 

Poiché le condizioni di impiego dei nostri materiali non sono sotto il nostro controllo, non possiamo che garantire la qualità dei prodotti, quindi non ci assumiamo alcuna responsabilità circa l'uso che dei medesimi viene fatto e circa qualsivoglia danno diretto o indiretto possa derivare a chiunque dal loro impiego. G.FARBEX non dà alcuna garanzia, implicita o esplicita, salvo specifica pattuizione scritta fra le parti.

This product data sheet is based on data believed to be reliable, and are intended for use by personnel having skill and know-how, at their own risk and in accordance with current industry practice and normal operating conditions. Variation in operating conditions and procedures may cause unsatisfactory results. Since we have no control over the conditions of service, we expressly disclaim any responsibility for the results obtained from the use of this product or for any consequential or incidental effects of any kind.