

SCHEDA TECNICA – TECHNICAL DATA SHEET

A12.02 – Rev. 03/10.2015

SILICOFARB-600 nero

Cod. 550.1.002

Finitura siliconica nera essiccante all'aria e resistente all'esposizione continua ad alte temperature.

Si impiega in impianti e manufatti esposti all'azione continua o intermittente di temperature di esercizio fino a 600°C, quali camini di scarico, marmitte, tubi e valvole per gas, impianti di cracking, forni, ecc.

Black silicone topcoat, resistant to continuous exposure at high temperature.

Typical uses: over steel structures exposed to high temperatures up to 1100°F, such as chimneys, pipes, stacks, mufflers, valves, ovens, cracking plants, etc.

Solidi in volume

- 35 ± 2%

C.O.V.

- 630 g/l

Peso specifico

- 1.280 ± 0.030 kg/dm³

Aspetto del film essiccato

- Opaco

Colore

- Nero

Resistenza alla temperatura

- 600°C all'aria

Spessore tipico

- 30 micron (86 umidi)

Attenzione: spessori maggiori possono portare al distacco del film.

Resa teorica

- 9.1 m²/kg – 30 micron

Consumo teorico

- 110 g/m² – 30 micron

Indurente

- -

Rapporto di miscelazione

- -

Diluente

- F.100 – Codice 400100

Pot life a 20°C

- -

Metodo di applicazione

- Spruzzo ad aria
- Airmix

Volume solids

- 35 ± 2%

V.O.C.

- 630 g/l

Specific gravity

- 1.280 ± 0.030 kg/dm³

Finish

- Flat

Colour

- Black

Temperature resistance

- 1100°F in atmosphere

Recommended dry film thickness

- 30 micron (86 wet)

Attention: exceeding thickness can cause film cracking.

Calculated coverage

- 9.1 m²/kg – 30 micron

Calculated consumption

- 110 g/m² – 30 micron

Hardener

- -

Mixing ratio

- -

Thinner

- F.100 – Code 400100

Pot life at 68°F

- -

Application method

- Air spray
- Airmix

Preparazione della superficie

- SILICOFARB 600 ha ottima aderenza su acciaio non sabbiato. Per una migliore protezione anticorrosiva, applicare SILICOFARB 600 su zincante inorganico (SILIFARB-ZINK) o su ferro sabbiato a secco fino al grado SIS Sa2.5 (SSPC-SP10-63T).

Condizioni di applicazione

- Temperatura: 5-40°C
- Umidità relativa <80%

Dati di applicazione
Airmix

- Diluizione 0-5
- Diametro ugello 0.28-0.33
- Pressione 130-150
- Rapporto di compressione

Spruzzo ad aria

- Diluizione 5-10 %
- Diametro ugello 1.4-1.7 mm
- Pressione 3-4 atm

Rullo, pennello

- Diluizione

Tempi di indurimento a 20°C – 50% U.R.

al tatto	Interv. min di sovrav.	Interv. max di sovrav.	Resistenza chimica
3 h	12 h		7 giorni

Le resistenze ottimali si ottengono dopo che il film ha subito una cottura di almeno 1 ora a 200°C, dopo 15 minuti di appassimento a temperatura ambiente. Le strutture trattate con SILICOFARB 600 devono essere portate in temperatura di esercizio gradualmente, evitando brusche impennate di temperatura, che potrebbero provocare il distacco del film.

Finiture consigliate

- nessuna

Durata a magazzino

- 6 mesi, con T max di 40°C, in latta sigillata, al coperto e al riparo dal gelo.

Poiché le condizioni di impiego dei nostri materiali non sono sotto il nostro controllo, non possiamo che garantire la qualità dei prodotti, quindi non ci assumiamo alcuna responsabilità circa l'uso che dei medesimi viene fatto e circa qualsivoglia danno diretto o indiretto possa derivare a chiunque dal loro impiego. G.FARBEX non dà alcuna garanzia, implicita o esplicita, salvo specifica pattuizione scritta fra le parti.

Surface preparation

- Apply SILICOFARB 600 on SILIFARB ZINK or over abrasive blast cleaned steel SIS Sa2.5 (SSPC-SP10-63T) for a best corrosion protection. SILICOFARB 600 can be used a self priming coating system over unblasted steel.

Environmental conditions

- Temperature: 40-104°F
- Relative humidity <80%

Application data
Airmix

- Thinning 0-5
- Nozzle diameter 0.28-0.33
- Pressure 130-150
- Compression ratio

Air spray

- Thinning 5-10 %
- Nozzle diameter 1.4-1.7 mm
- Pressure 3-4 atm

Roller, brush

- Thinning

Drying times at 68°F – 50% R.H.

to touch	Painting int. min	Painting int. max	Chemical resistance
3 h	12 h		7 days

Maximum resistance is achieved after that SILICOFARB 600 has been cooked for at least 1 hour at 390°F after 15 minutes flash-off at ambient temperature. Raise up to duty temperature gradually.

Recommended finish

- none

Shelf life

- 6 months, with T max of 100°F, in sealed drum, indoors and protected against freeze.

This product data sheet is based on data believed to be reliable, and are intended for use by personnel having skill and know-how, at their own risk and in accordance with current industry practice and normal operating conditions. Variation in operating conditions and procedures may cause unsatisfactory results. Since we have no control over the conditions of service, we expressly disclaim any responsibility for the results obtained from the use of this product or for any consequential or incidental effects of any kind.