

**SCHEDA TECNICA – TECHNICAL DATA SHEET**

A14.01 – Rev. 03/10.2015

# AQUAPRIMER-RH7

**Cod. 014.W.001**

**Primer acrilico idrodiluibile** monocomponente a pigmentazione attiva, a rapida essiccazione, da impiegarsi su strutture in acciaio, acciaio galvanizzato, alluminio. Fornisce una buona resistenza alla corrosione. Può essere ricoperto anche con finiture a solvente.

**One-pack water borne primer**, with active pigment, very fast drying. It is suitable for protection of ferrous and galvanized metals in interior and exterior applications. It achieves a good corrosion protection. It can be overcoated with solvent-borne topcoat as well.

**Solidi in volume**

- 41 ± 2%

**C.O.V.**

- 40 g/l

**Peso specifico**

- 1.350 ± 0.030 kg/dm<sup>3</sup>

**Aspetto del film essiccato**

- Opaco

**Colore**

- Grigio

**Resistenza alla temperatura**

- 60°C all'aria

**Spessore tipico**

- 30-40 micron (70-100 umidi)

**Resa teorica**

- 10 m<sup>2</sup>/kg – 30 micron

**Consumo teorico**

- 100 g/m<sup>2</sup> – 30 micron

**Indurente**

- -

**Rapporto di miscelazione**

- -

**Diluyente**

- Acqua

**Pot life a 20°C**

- -

**Metodo di applicazione**

- Airless
- Spruzzo ad aria

**Volume solids**

- 41 ± 2%

**V.O.C.**

- 40 g/l

**Specific gravity**

- 1.350 ± 0.030 kg/dm<sup>3</sup>

**Finish**

- Flat

**Colour**

- Grey

**Temperature resistance**

- 140°F in atmosphere

**Recommended dry film thickness**

- 30-40 micron (70-100 wet)

**Calculated coverage**

- 10 m<sup>2</sup>/kg – 30 micron

**Calculated consumption**

- 100 g/m<sup>2</sup> – 30 micron

**Hardener**

- -

**Mixing ratio**

- -

**Thinner**

- Water

**Pot life at 68°F**

- -

**Application method**

- Airless
- Air spray

---

**Preparazione della superficie**

- Per servizi gravosi: sabbiatura a metallo quasi bianco grado Sa 2.5 (SSPC-SP10) con un profilo di sabbiatura di 25-75 micron.
- Per servizi non gravosi: sabbiatura commerciale grado Sa 2 (SSPC-SP6) con un profilo di sabbiatura di 25-75 micron, oppure spazzolatura meccanica al grado SIS St2 (SSPC-SP2) per eliminare tracce di ruggine e calamina.

---

**Condizioni di applicazione**

- Temperatura: 10-40°C
- Umidità relativa <80%

---

**Dati di applicazione**
**Airless**

- |                            |             |     |
|----------------------------|-------------|-----|
| • Diluizione               | 5-10        | %   |
| • Diametro ugello          | 0.014-0.021 | in  |
| • Pressione                | 150-180     | atm |
| • Rapporto di compressione | 30÷45: 1    |     |

**Spruzzo ad aria**

- |                   |         |     |
|-------------------|---------|-----|
| • Diluizione      | 10-20   | %   |
| • Diametro ugello | 1.9-2.2 | mm  |
| • Pressione       | 3-4     | atm |

**Rullo, pennello**

- Diluizione

---

**Tempi di indurimento a 20°C – 50% U.R.**

al tatto	Interv. min di sovrav.	Interv. max di sovrav.	Resistenza chimica
30'	12 h		7 giorni

**A forno**

- Appassimento: 20' a 25°C
- Cottura: 30' a 50°C

---

**Finiture consigliate**

- AQUALAK 300, SINTOFARB 50

---

**Durata a magazzino**

- 12 mesi, con T max di 40°C, in latta sigillata, al coperto e al riparo dal gelo.

---

**Surface preparation**

- Heavy service: dry abrasive blast to Sa 2.5 (SSPC-SP10) with an anchor profile of 25-75 micron.
- Not heavy service: dry abrasive blast to Sa 2 (SSPC-SP6) with an anchor profile of 25-75 micron; in alternative, mechanical abrasion to grade SIS St2 (SSPC-SP2) to remove rust and calamine.

---

**Environmental conditions**

- Temperature: 50-104°F
- Relative humidity <80%

---

**Application data**
**Airless**

- |                     |             |     |
|---------------------|-------------|-----|
| • Thinning          | 5-10        | %   |
| • Nozzle diameter   | 0.014-0.021 | in  |
| • Pressure          | 150-180     | atm |
| • Compression ratio | 30÷45: 1    |     |

**Air spray**

- |                   |         |     |
|-------------------|---------|-----|
| • Thinning        | 10-20   | %   |
| • Nozzle diameter | 1.9-2.2 | mm  |
| • Pressure        | 3-4     | atm |

**Roller, brush**

- Thinning

---

**Drying times at 68°F – 50% R.H.**

to touch	Painting int. min	Painting int. max	Chemical resistance
30'	12 h		7 days

**Oven**

- Flash-off: 20' a 77°F
- Bake: 30' a 122°F

---

**Recommended finish**

- AQUALAK 300, SINTOFARB 50

---

**Shelf life**

- 12 months, with T max of 100°F, in sealed drum, indoors and protected against freeze.

---

Poiché le condizioni di impiego dei nostri materiali non sono sotto il nostro controllo, non possiamo che garantire la qualità dei prodotti, quindi non ci assumiamo alcuna responsabilità circa l'uso che dei medesimi viene fatto e circa qualsivoglia danno diretto o indiretto possa derivare a chiunque dal loro impiego. G.FARBEX non dà alcuna garanzia, implicita o esplicita, salvo specifica pattuizione scritta fra le parti.

---

This product data sheet is based on data believed to be reliable, and are intended for use by personnel having skill and know-how, at their own risk and in accordance with current industry practice and normal operating conditions. Variation in operating conditions and procedures may cause unsatisfactory results. Since we have no control over the conditions of service, we expressly disclaim any responsibility for the results obtained from the use of this product or for any consequential or incidental effects of any kind.